VACQPACK
MODIFIED ATMOSPHERE PACKAGING

Conservazione MAP su larga scala per i coltivatori nella filiera del grano duro

UN TRATTAMENTO BIOLOGICO

Cos'è il MAP?

Nel mondo della pasta, tutto ruota attorno all'autenticità, al gusto e alla tradizione. Dai primi chicchi di grano duro fino al perfetto morso al dente, ogni fase della filiera definisce il risultato finale. Ma la qualità è fragile: conservazione, trasporto e tempo possono compromettere le proprietà naturali del grano e, di conseguenza, il colore, la consistenza e il sapore della pasta.

Il **Modified Atmosphere Packaging (MAP**) offre la risposta biologica. Sostituendo l'ossigeno con un'atmosfera protettiva equilibrata, il MAP preserva la materia prima nel suo stato più puro. Previene muffe, insetti e ossidazione, mantenendo aroma, valore nutrizionale e performance del grano. MAP non è solo confezionamento: è garanzia di qualità, coerenza e del vero gusto della pasta di grano duro..

- Rallentamento nello sviluppo dei microrganismi;
- Blocca l'umidità prevenendo muffe e produzione di aflatossine;
- Rallenta il processo di ossidazione;
- Previene la proliferazione degli insetti in tutte le fasi del ciclo

MAP protegge i prodotti in ogni fase della filiera

Il coltivatore di grano (biologico)

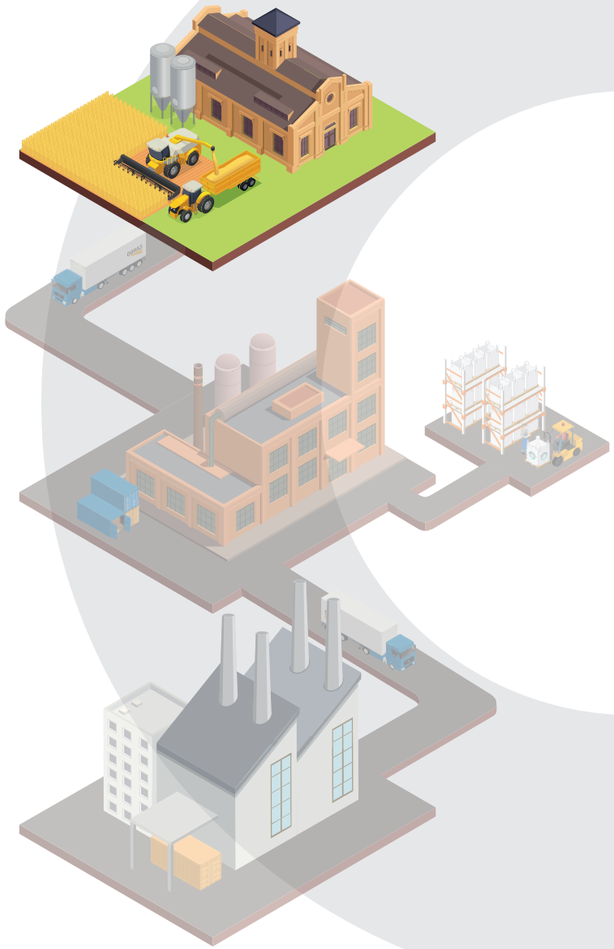
All'inizio della filiera, il coltivatore protegge il raccolto. Il MAP salvaguarda il grano conservato da insetti, umidità e ossidazione, assicurando che ogni consegna di grano duro arrivi pura, sicura, biologica e pronta per la macinazione.

Il mulino

Nel mulino, la costanza è fondamentale. Il MAP mantiene la qualità del grano in ingresso durante conservazione e trasporto, mentre la semola in uscita resta stabile e incontaminata, garantendo i massimi standard per la produzione di pasta.

Il pastificio

Per i pastai, ogni lotto deve rispettare tradizione e standard di qualità. Il MAP protegge materie prime e prodotti finiti, conservandone freschezza, stabilità e sicurezza, e supporta una logistica efficiente dalla produzione alla distribuzione globale.



PRODOTTI IN ENTRATA E IN USCITA

Le sfide

I grani in entrata e raccolti affrontano sfide costanti. La qualità del grano può variare con umidità, parassiti e condizioni climatiche, influenzando direttamente la stabilità in stoccaggio e le prestazioni di ogni fase successiva della filiera.

SFIDE – PRODOTTI IN ENTRATA

Problemi di germinazione
Ambienti a basso contenuto di ossigeno aiutano a preservare la vitalità dei semi e garantiscono tassi di germinazione più elevati.

Ossidazione
L'esposizione all'ossigeno può danneggiare i semi nel tempo; il confezionamento in atmosfera modificata (MAP) rallenta notevolmente questo processo.

Infestazioni
Gli insetti rappresentano una grave minaccia per i semi stoccati. Il MAP offre una soluzione non chimica per eliminarli, mantenendo i semi sicuri e privi di sostanze chimiche.

SFIDE – PRODOTTI IN USCITA

Ossidazione
Un livello ridotto di ossigeno rallenta il deterioramento, preservando la qualità del prodotto.

Infestazioni
Il MAP elimina gli insetti senza l'uso di sostanze chimiche, garantendo prodotti puliti e sicuri.

Protezione nel trasporto
Il MAP previene le reinfestazioni durante il trasporto e protegge i prodotti dagli agenti esterni, assicurando che arrivino in condizioni eccellenti.

VacQPack per affrontare queste sfide
Qualunque sia il tuo ruolo nella filiera, prevenire la perdita di materie prime è fondamentale per il successo del tuo business. È qui che la tecnologia MAP di VacQPack, soprattutto se abbinata a soluzioni come i big bag, diventa davvero rivoluzionaria.

LA SOLUZIONE VACQPACK

Preservazione della qualità

La nostra soluzione porta il MAP a livello industriale, permettendoti di gestire le tue materie prime in grandi quantità, con big bag di quasi tutte le dimensioni e volumi. Il sistema è composto dai seguenti componenti:

1. Set di sigillatura

Composto da una potente sigillatrice e da un telaio mobile. Muovendosi lungo un binario la saldatrice fornisce sempre una chiusura ermetica.

3. VQPro

Il VQPro potenziato è il nostro sistema mobile che consente il confezionamento in atmosfera modificata presso la location desiderata

2. Sacco interno

VacQBag combina i vantaggi di un big bag e di un film multistrato ad alta barriera. Le nostre liners possono essere fatte su misura per soddisfare le tue esigenze.

4.Sacco esterno

VacQLiner è un film multistrato ad alta barriera da utilizzare come liner esterna per trattare e imballare big bag, sacchi o scatole.

Valvola brevettata per lo scambio dei gas

I gas vengono introdotti nel sacco tramite la nostra valvola brevettata. Questa permette di ripristinare l'atmosfera modificata dopo i prelievi, consentendo misurazioni ripetute del $\%O_2$ senza danneggiare il confezionamento.

Prevenzione degli sprechi alimentari

La soluzione VacQPack ti aiuta a mantenere il controllo della qualità, dell'efficienza e della flessibilità nella tua filiera. Le tue materie prime sono protette da contaminazioni con condizioni MAP durature e misurabili. L'eccellenza che investi si riflette nell'eccellenza che consegni ai tuoi clienti.

- Estensione della shelf-life
- Ottimizzazione dei carichi
- Trattamento biologico
- Movimentazione rapida e semplice
- Magazzino pulito
- Domanda posticipata

Manteniamo il biologico

Un vantaggio fondamentale del nostro sistema è il suo carattere completamente biologico. Il trattamento non tossico e curativo protegge la sicurezza e la qualità alimentare, mantenendo i prodotti biologici realmente biologici anche durante conservazione e trasporto. Come alternativa naturale alla fumigazione chimica, garantisce che ogni anello della filiera resti coerente con i principi biologici, un fattore chiave per soddisfare la crescente domanda italiana di prodotti certificati biologici.

VACQPACK
MODIFIED ATMOSPHERE PACKAGING

ASSISTENZA CLIENTI

Un partner affidabile

Forniamo attrezzature e materiali VacQPack in tutto il mondo, offrendo soluzioni su misura per preservare le materie prime e ottimizzare la filiera.

La soluzione VacQPack “as a service”
Non sei pronto per investire? Offriamo il trattamento come servizio.

Demo in loco
Scopri le nostre soluzioni direttamente con una demo presso la tua

Formazione del personale
Formiamo il tuo team per operazioni efficienti.

Supporto globale
Forniamo assistenza in tutto il mondo per operazioni senza problemi.

Ricerca & sviluppo
I nostri esperti offrono soluzioni personalizzate su misura per te.

Contattaci

Per maggiori informazioni, per discutere le tue esigenze specifiche o per iniziare, contattaci:

+39 010 4714117
m.mottin@vacqpack.com
www.vacqpack.com

VacQPack Productions B.V.

Sede italiana
Via Operai 40/19
16149 Genova (GE)
Italia

Sede centrale
Tol 14
4251 PX Werkendam
Paesi Bassi